

Grate und Späne - die Störfaktoren in der Fluidtechnik

Piller Entgrattechnik hat die Fluidtechnik im Blick. Seit über 20 Jahren werden im schwäbischen Ditzingen Entgrat- und Reinigungsanlagen entwickelt und hergestellt. Mit der Wasserstrahl-Hochdrucktechnik können Grate und Späne prozesssicher entfernt, und auch komplexe Bauteile hochwertig gereinigt werden.

Entgratung und Reinigung ist Qualitätsmerkmal

Auch die Fluidtechnik ist gekennzeichnet durch steigende Anforderungen an die Komplexität und steigende Stückzahlen vieler Bauteile. Verbunden damit ist auch eine Steigerung der Anforderung an die Grat- und Spänefreiheit der mechanisch bearbeiteten Bauteile. Häufig definiert als eigenständiges Qualitätskriterium. Folge ist, dass Entgratung, Späneentfernung und Bauteilreinigung wertschöpfende Prozessschritte geworden sind. Genau diesen Anforderungen hat sich die Fa. Piller mit der Entwicklung spezieller Hochdruck-Wasserstrahlanlagen gestellt, mit denen höchste Reinigungsqualitäten erreicht werden. Im Firmenprogramm finden sich sowohl Sonder- als auch Standardmaschinen, allein arbeitende Entgratanlagen oder kombinierte Entgrat-, Reinigungs- und Trocknungsanlagen. Es liegen Erfahrungen mit einer Vielzahl von Alu-, Guss- und Stahlbauteilen vor. Kern der Technologie ist der Einsatz der Hochdruck-Wasserstrahltechnik. Besonderes Augenmerk legt man auf solide Prozesstechnik, aber auch auf geringen Energieverbrauch und geringe Folgekosten. Eine Besonderheit ist die Verwendung von Schneidöl für den Hochdruck-Entgratprozess. Ideal, wenn dieser Prozessschritt zwischen Zerspanungsoperationen stattfinden soll.

VectorJet Familie für den flexiblen Einsatz

Angepasst an die Strukturen der Fertigungsbetriebe hat man bei Piller die VectorJet Baureihe entwickelt. Die meisten Hersteller von Fluidkomponenten arbeiten mit hochflexiblen Bearbeitungszentren in der zerspanenden Fertigung. Programmierung, Spannlagensysteme und Losgrößenbestimmung sind Voraussetzung für eine wirtschaftliche Fertigung. Mit den Maschinen aus der VectorJet Familie ist dies in vergleichbarer Weise auch für den Hochdruckbetrieb möglich. Konzipiert wie ein 4-Achsen Bearbeitungszentrum mit mehreren Spritzwerkzeugen, kann hier schnell, präzise und flexibel gearbeitet werden. Der Bauteilwechsel kann manuell oder automatisiert erfolgen. Bei größeren Stückzahlen können die Einzelmaschinen auch miteinander verkettet werden. Diese Lösungen werden oft in der Automobilindustrie eingesetzt.

Piller beim Internationalen fluidtechnischen Kolloquium in Dresden

Um speziell die Fragen und Anforderungen der Fluidindustrie zu diskutieren, nimmt die Fa. Piller am 10. internationalen Kolloquium in Dresden teil. Piller ist weltweit aufgestellt, liefert nach Europa, Asien, sowie Nord- und Mittelamerika. Am Standort Ditzingen gibt es die Möglichkeit in einem Technikum Vorversuche und Gratanalyse durchzuführen. Neben der Anlagen-Herstellung hat Piller einen eigenen Bereich der Lohnreinigung aufgebaut. Dort können Bauteile auch in großer Stückzahl entgratet, gereinigt und getrocknet werden. Ein Dienstleistungsangebot, das bereits von vielen Kunden nachgefragt wird.

PILLER ENTGRATTECHNIK GmbH
Einsteinstr. 11
71254 Ditzingen
Tel. +49 7152 99770-0

www.piller-online.com

post@piller-online.com